

提升设备

NE斗式提升机

斗式提升机可广泛用于矿山、冶金、化工、建材等各个行业，适应向上输送粉状、粒状无磨损性物料。最高可达120米；密封性能好，环保无污染；提升范围广，斗式提升机几乎可以提升所有的散装物料；设备成熟，寿命长；占地面积极小。



NE板链斗式提升机型号及参数

型号	最大提升量m ³ /h	功率kw	提升高度m (物料容重为6-2.0t/m ³)
NE15	16	1.5-4.0	6.28-30.78
NE30	31	1.5-11	4.13-47-63
NE50	60	1.5-18.5	4.13-49.13
NE100	110	5.5-30	6.65-49.15
NE150	165	5.5-45	6.1-52.6
NE200	220	15-75	5.73-47.23
NE300	320	15-90	4.23-54.73
NE400	441	15-132	12.6-54.7

NE斗式提升机是由国外引进先进技术研制的新产品提升机，。NE斗式提升机采用自流式装料,重力式卸料。NE斗式提升机链条是优质合金钢高强度板式链条,耐磨而可靠。NE斗式提升机驱动部分采用硬齿面减速器。